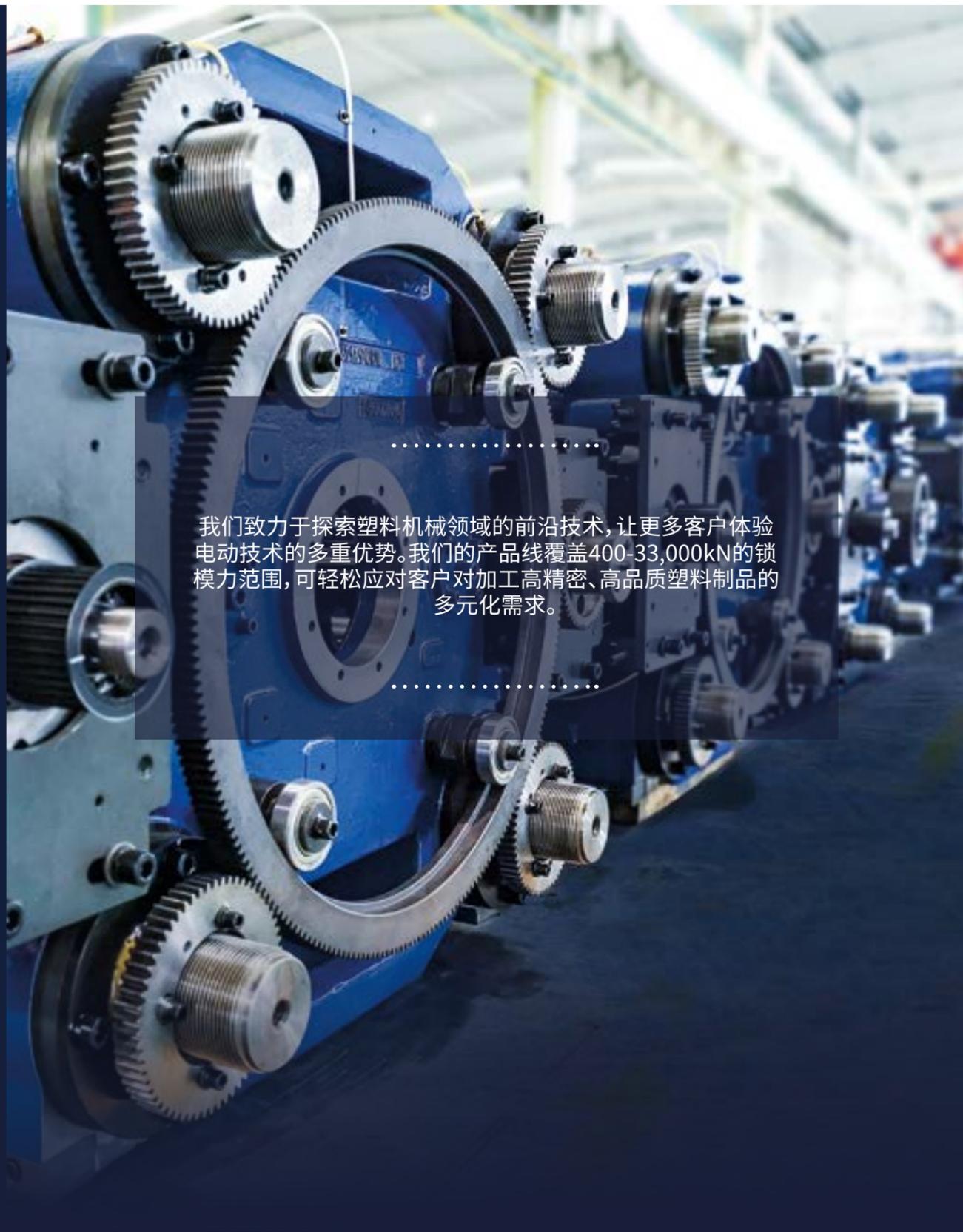


WE
EXTEND
ADVANTAGE



ZHAFIR
PLASTICS MACHINERY



.....
我们致力于探索塑料机械领域的前沿技术,让更多客户体验电动技术的多重优势。我们的产品线覆盖400-33,000kN的锁模力范围,可轻松应对客户对加工高精度、高品质塑料制品的多元化需求。
.....

高精度·高品质·模块化

.....
拓展
电动注塑技术
无限可能
.....



凝聚二十余年 电动注塑技术研发经验

1998-
2004

电动注塑技术之路始于1998年



1998-
2004

电动注塑技术之路始于1998年

十多年前，电动注塑机还被认为是高端应用领域的专属。究其原因，主要是制造成本高昂，让普罗大众对其望而却步。而日资企业率先在这一高端领域抢占了制高点，占据了主导地位。但格局的改变只是时间问题。

2005

德国长飞亚成立

一场电动注塑技术领域的变革拉开序幕



2007

推出全电动机型

VENUS



2008

宁波长飞亚工厂开业

2009

德国长飞亚制造车间落成

车间面积约4000平方米，用于长飞亚VE系列的组装。



2005

2006

2007

2008

2009

2010



2012
VENUS二代问世

VENUS

★★★
2015

长飞亚机器累计销量突破10,000台

2015

长飞亚春晓生产基地盛大开业

接轨国际化标准的精益管理确保了生产的高效有序，大幅缩短了制造时间，并保障了高品质制造



2011-
2019

全面加强全球布局

2013

春晓生产基地为
全电动注塑机的生产提供广阔空间

2014

春晓盛产基地开始投产试运行



2016

推出混合动力机型

JENIUS



2018

长飞亚春晓生产基地继续扩建，完成最后一期厂房建设。



2014

正式推出

ZERES



2018

推出多组份解决方案

Multi



第三代技术
新技术提升
模块化理念
开放式集成

2019

推出全新第三代技术

2011

2012

2013

2014

2015

2016

2017

2018

2019

全新一代技术平台



2019
三代技术——蓄势待发

得益于20年来在电动注塑技术领域的深耕与沉淀，长飞亚品牌注塑机目前已经在全球市场获得了广泛的认可。长飞亚电动注塑解决方案普遍具有高精度、高品质、高安定性、高效节能等综合特点，为客户带来了卓越的市场竞争力。

我们始终坚守“将电动技术带给大众市场”的初心，通过持续的努力，逐步将梦想变为现实——至今，长飞亚品牌注塑机在全球50多个国家和地区的累计销售额已经超过20,000台。

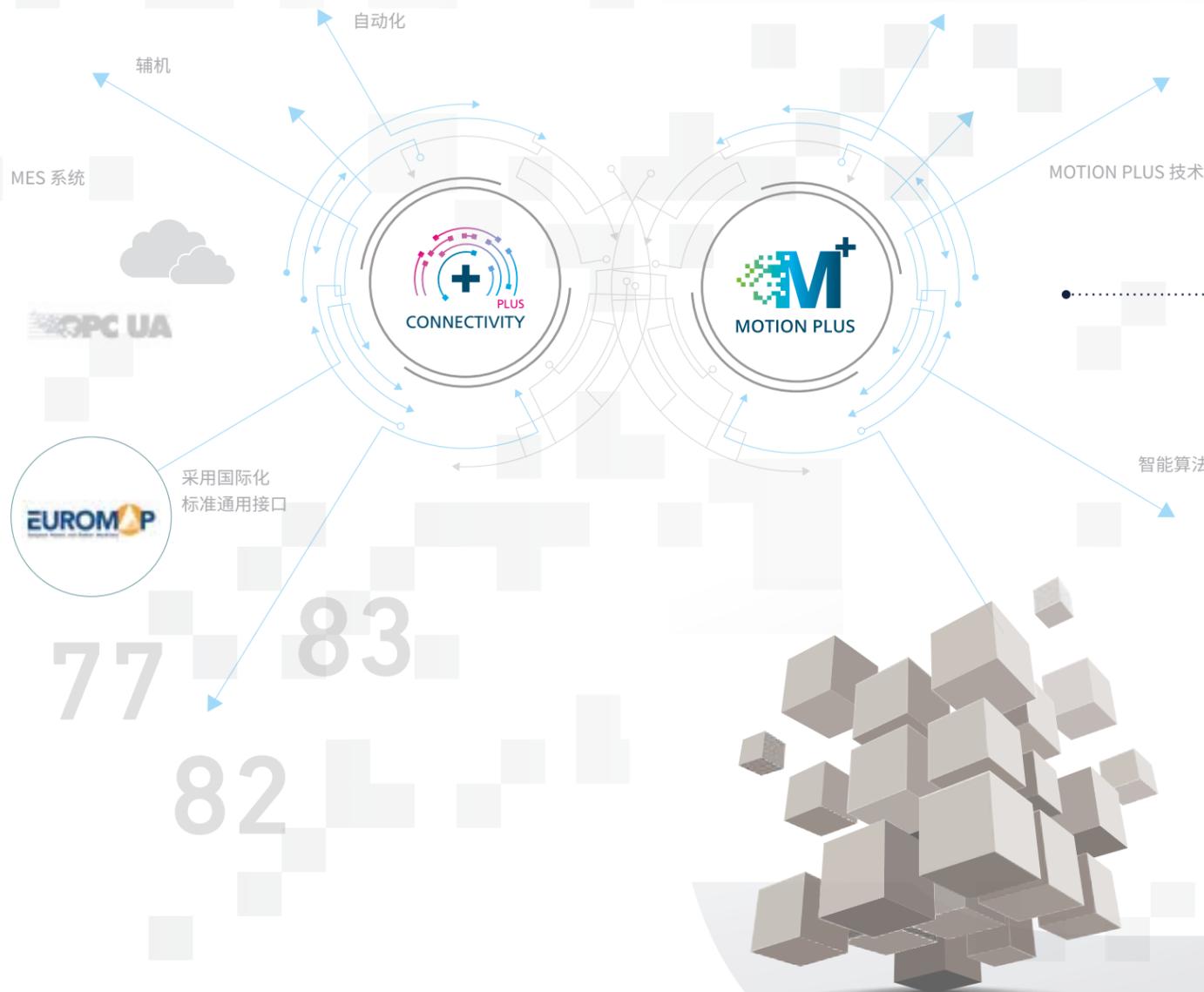
以出色的性价比实现生产效率与灵活性之间的完美——正是我们取得成功的关键。

我们全新的第三代技术融合了软硬件领域的多重革新，并在产品设计中深度融合了模块化理念。我们所提供的产品及综合性解决方案将为客户带来更多元、更灵活的选择，并更贴近客户的实际应用所需。



全新技术提升

- » 定制化伺服驱动系统
- » 全新多伺服轴同步驱动注射单元
- » 卓越的性价比



开放式集成

- » 灵活、连接性强
- » 高性能运动控制技术

模块化理念

- » 核心技术的灵活组合提供无限可能
- » 混合动力解决方案提供灵活的组合方式

长飞亚产品家族 —拓展电动技术的无限可能



从
400-33,000 kN

注射特性

- h 350 mm/s 适用于薄壁制品
- hs 500 mm/s 适用于超薄壁制品

应用特性

- F **ZERES**
针对快周期、高速注射特性的解决方案
- M **VENUS ZERES JENIUS**
针对多组份制品的解决方案

节能效率

- DES **VENUS ZERES JENIUS**
可升级为DES双效节能版注塑机，在标准版注塑机基础上节能10%-30%左右

我们深信：

电动技术引领未来，
模块化实现更多可能

“技术恰到好处”拓展新维度——长飞亚目前已实现电动注塑解决方案在合模力范围400至33,000kN的全覆盖。

自2007年问世以来，VE系列在高精密、高效率、高安定性、节能等方面树立了全新标准。在VE系列技术之上，ZE系列整合了液压部件，专为电动注塑机使用者而研制。自其问世以来，ZE系列便迅速在市场中站稳脚跟，成为继VE之后，市场上的又一耀眼“明珠”。随后，通过全新的模块化理念，有效融合二板式合模部件的优势，长飞亚的首款混合动力JE系列荣耀问世。自此，长飞亚的全系列产品得到丰富的延伸和拓展。此外，除标准机型之外，我们还为客户提供丰富的、以应用为导向的解决方案，例如针对快周期应用而开发的高性能版本，以及能轻松应对多组份任务的精密解决方案等。

我们的团队，年轻而富有活力，致力于让更多客户享受电动技术所带来的高精密、高安定性、高射速、高品质等卓越优势。面对电动化为趋势的未来，长飞亚已站稳了脚跟。

精密注射装置

单驱动轴概念 预塑电机+皮带

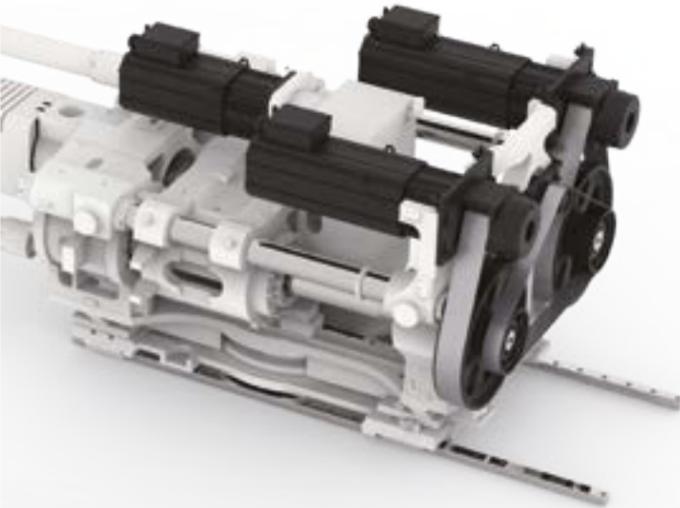
箱体式设计, 一线式伺服推注系统布局, 高精度、高效率



50 80 120 160 210 300 430 640 830 1100 1400 1700

双驱动轴概念 预塑电机+减速机

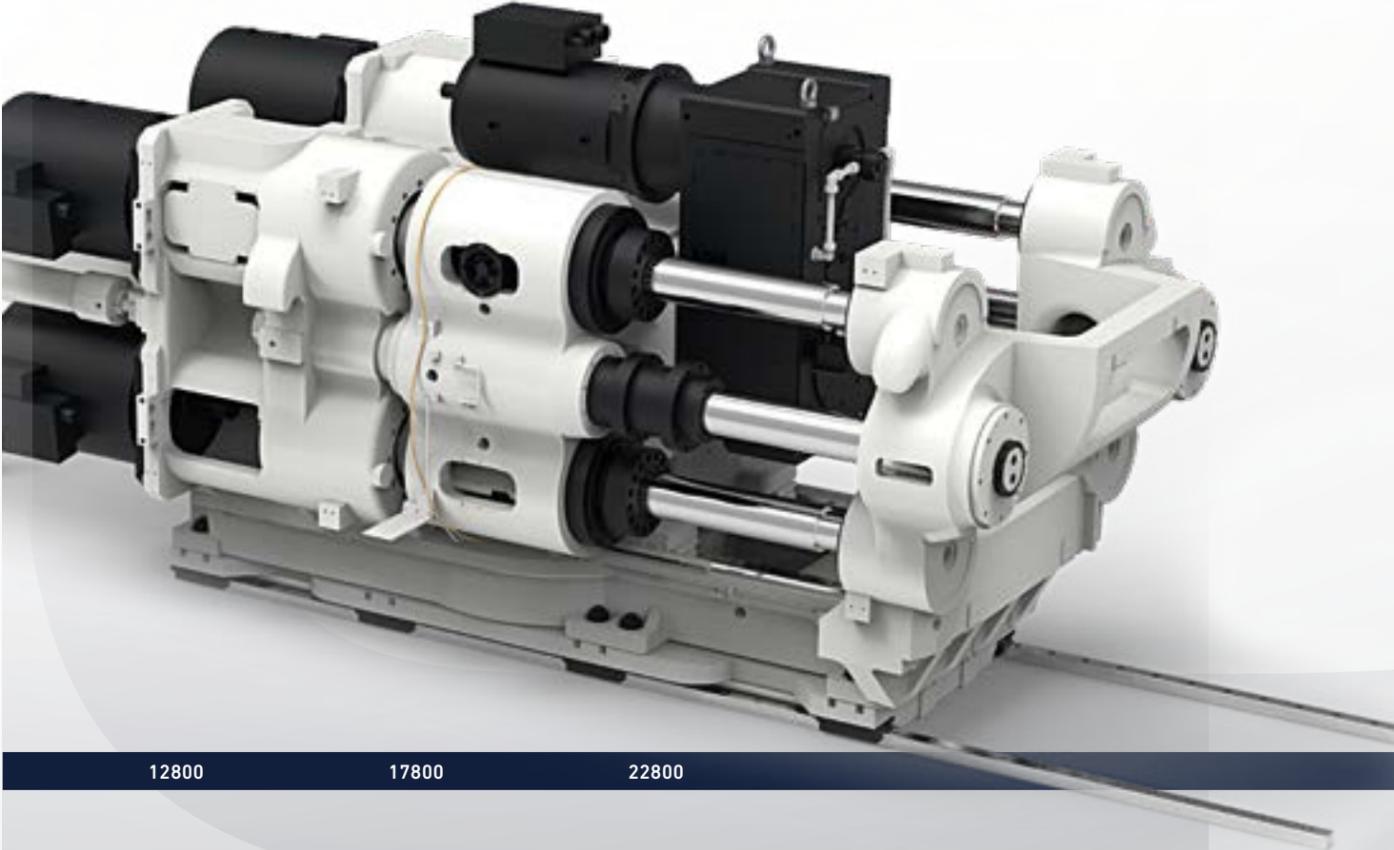
双伺服同步推注系统布局, 自带平衡注射和纠偏保护功能



2250 3350 5200 7000 9200

四驱动轴概念 注塑装置新维度

四丝杠、四电机直驱式设计, 多伺服轴同步驱动, 大扭矩伺服电机直驱多轴控制技术



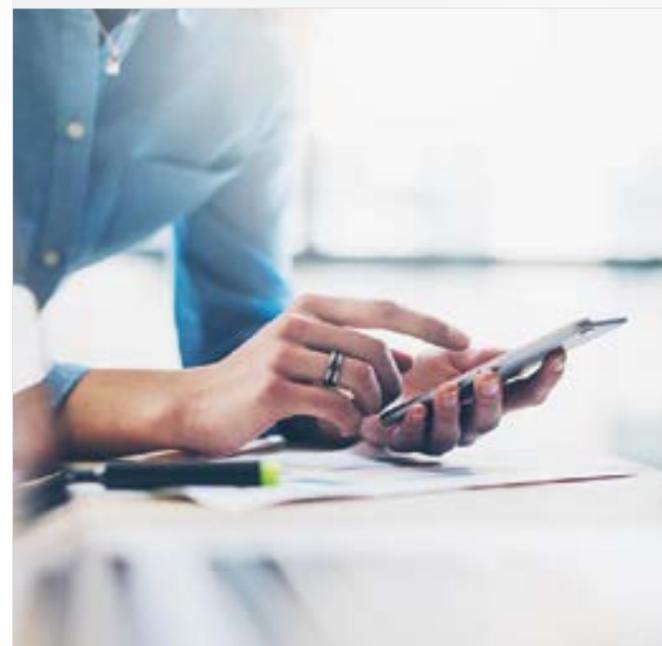
12800 17800 22800

400-8,000 kN
VENUS III 系列

全电动注塑解决方案， 精密&高效

VENUS系列全电动注塑机以其卓越的性能，可靠的质量在全球市场赢得广泛的认可。全系列锁模力范围覆盖400-8000 kN、注射速度最高可达500mm/s。产品具有出色的性价比优势，可轻松应对高质量、高精度和极薄制品的生产的同时，具有卓越的节能效率，并是洁净生产的理想选择。

- 灵活**
我们为客户所提供的是智能化注塑机，为客户自由选择其集成合作伙伴，提供无限可能
- 高性能**
高驱力电机搭配最新德国伺服放大技术，打造出性能卓越的定制化伺服驱动系统——精密、灵动



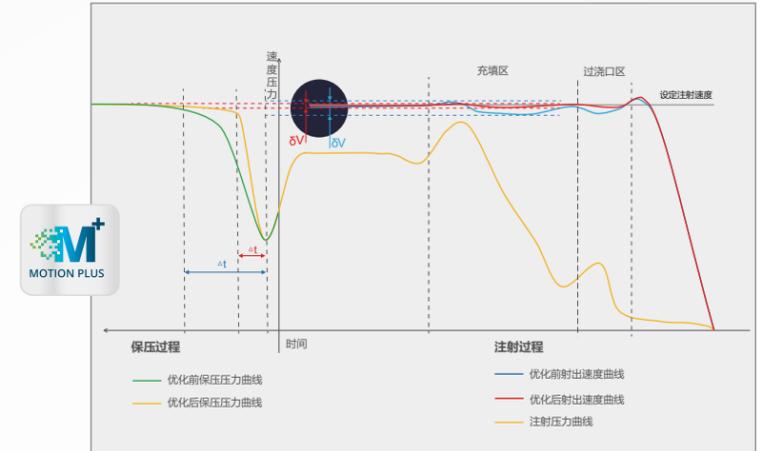
长飞亚 VENUS III 系列 注射单元特点

- » 单、双和四驱动轴结构概念布局
- » 注射速度动态性能突出, 运动重复精度可达0.01%
- » 注射过程精密线轨支撑, 更具稳定性
- » 多样化注射特性选择: 长保压, 标准和高速
- » 最高注射速度可达 500 mm/s



» 长飞亚VENUS III 系列

○ 注射稳定性高
通过Motion Plus高性能伺服运动实现注射的高稳定性



○ 精密线轨支撑
摩擦系数更小, 响应速度更快, 环境清洁

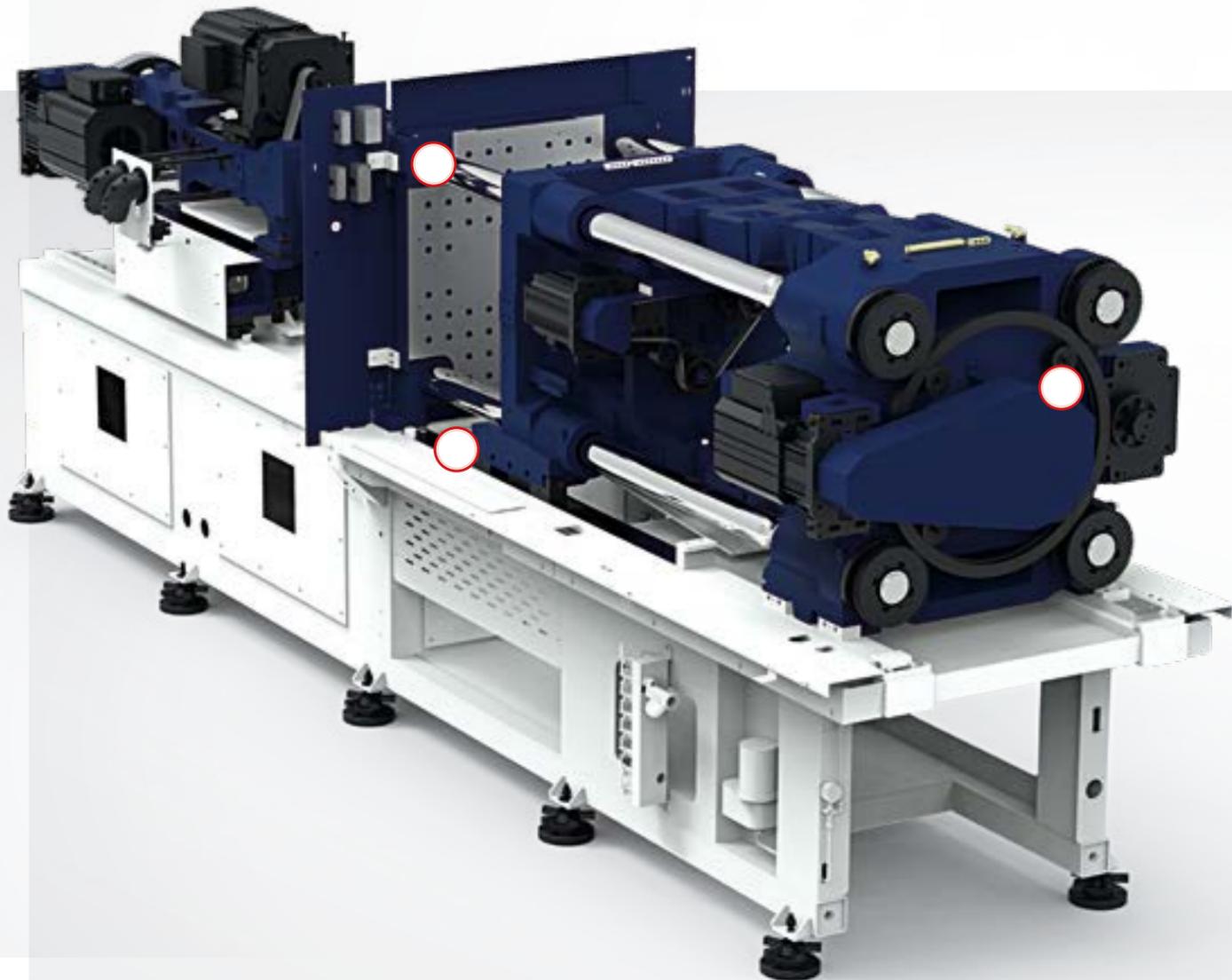


○ 易于维护
可选配旋转式注射单元

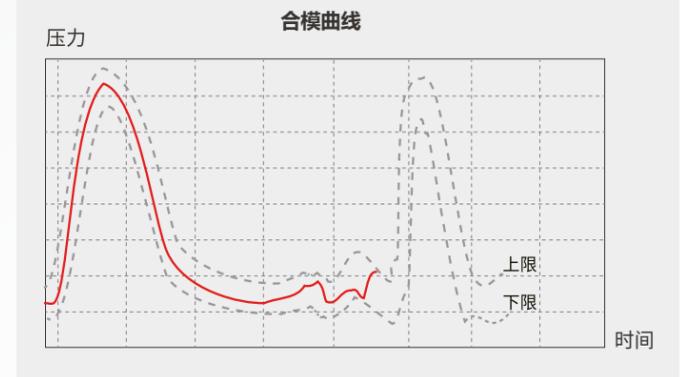


长飞亚 VENUS III 系列 锁模装置特点

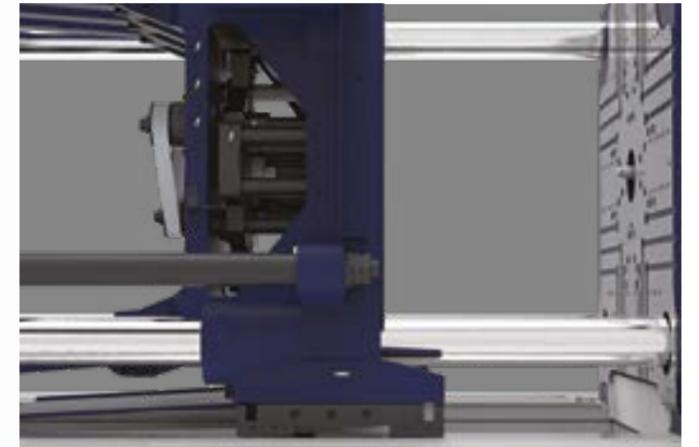
- » 智能AI算法保证快速、智能和高敏感度的全行程模具安全保护
- » 重新优化设计的紧凑曲肘结构, 提供更高的刚性和最佳的模板平行度
- » 搭载高响应伺服驱动系统, 干周期时间进一步缩短
- » 容模空间更大, 模具承重能力更强
- » 选配线性导轨支撑, 提升模板运动精度等级, 确保合模区域洁净环保, 运动能耗更低



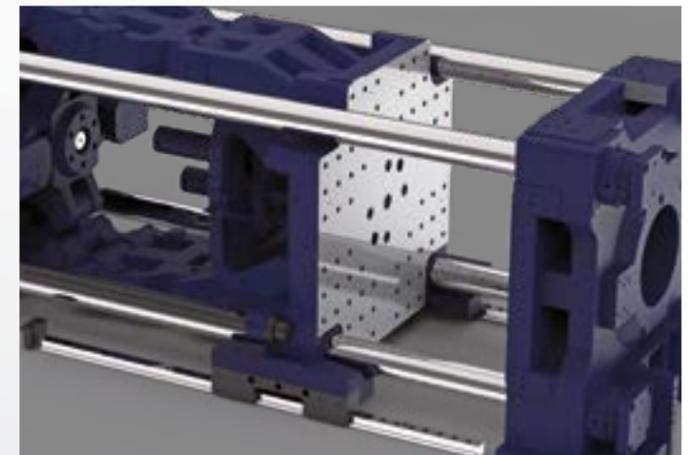
○ **全行程智能模具保护**
智能对比不同状况的合模电机扭矩曲线, 实现整个合模行程中的模具保护



○ **高刚性**
动模板滑脚前伸, 增强支撑结构刚性, 保证上模后模板垂直度, 保护模具



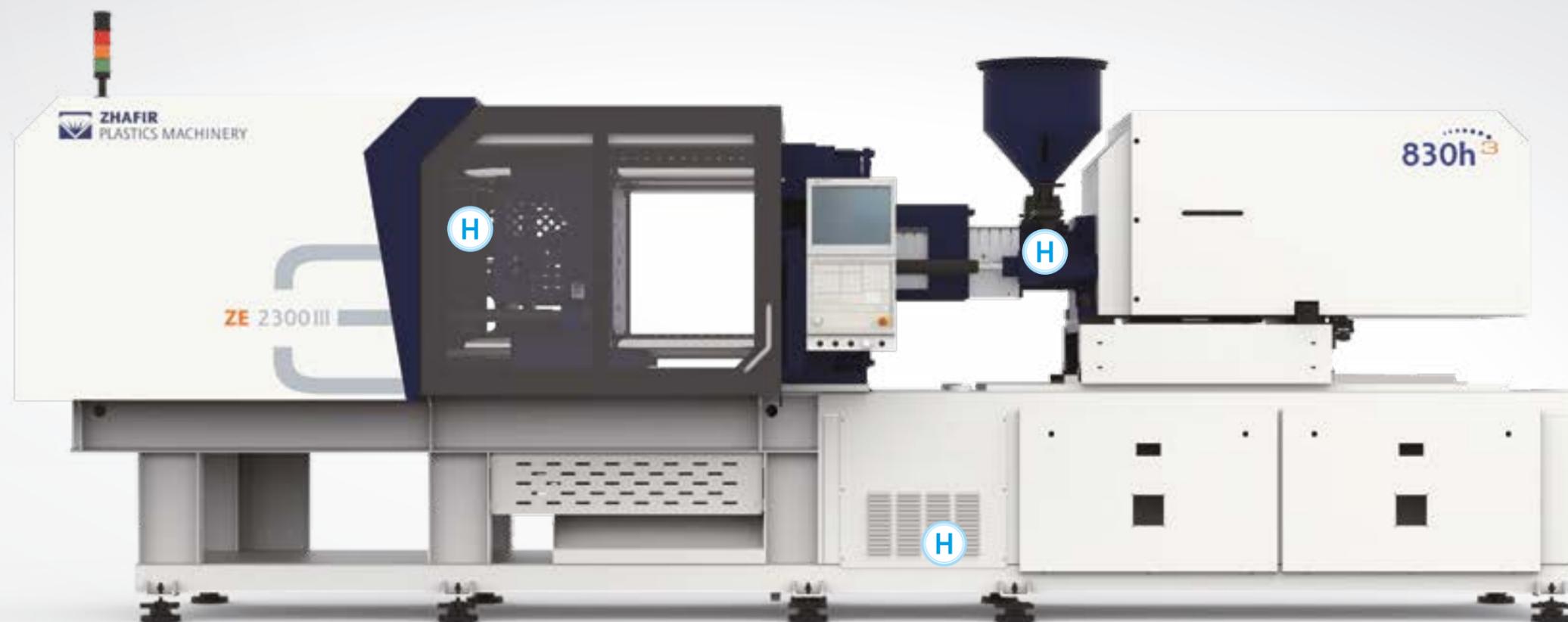
○ **清洁、精密**
非接触式拉杆、线性导轨提升开合模定位精度, 并降低模板运动磨擦系数 (选配)



400-13,800 kN
ZERES III 系列

电动注塑解决方案， 灵活 & 高效

ZE系列为电动注塑技术与传统液压注塑技术应用之间搭建了一座桥梁，拓展了电动注塑的更多可能。ZE系列在机械设计上与VE系列保持一致，并整合了伺服液压系统。模板运动和注塑等主要动作采用电动解决方案，而喷嘴接触、抽芯、顶针等辅助动作为伺服液压驱动。两者的有机结合拓展了应用范围。

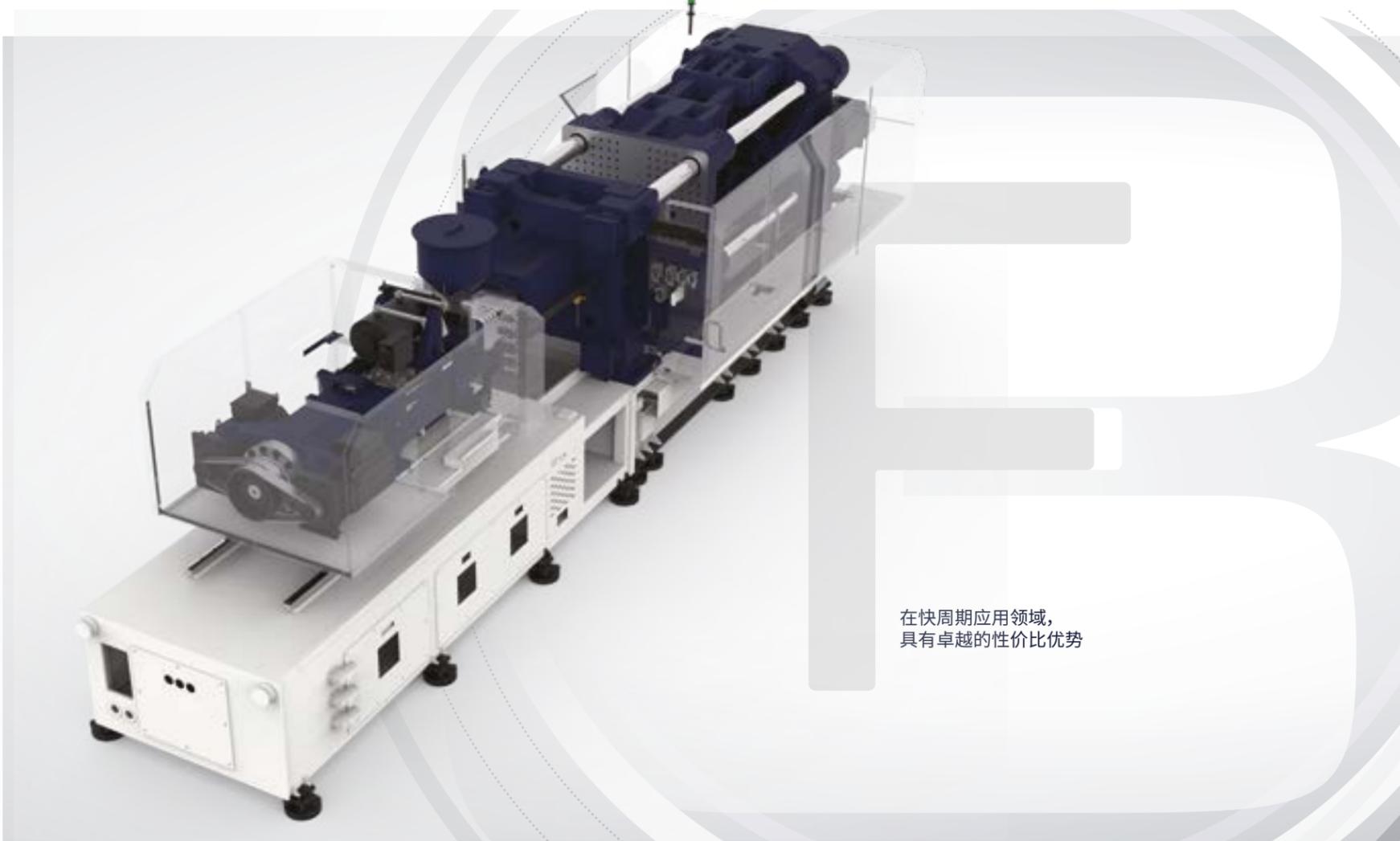


1,500-4,500 kN

ZE-F 系列

电动注塑解决方案， 快速 & 高性价比

依托长飞亚第三代电动注塑技术的基础平台，ZE-F继承了电动注塑技术的所有优势。ZE-F的注射速度可达350mm/s，可覆盖大多数包装应用领域，实力强劲。



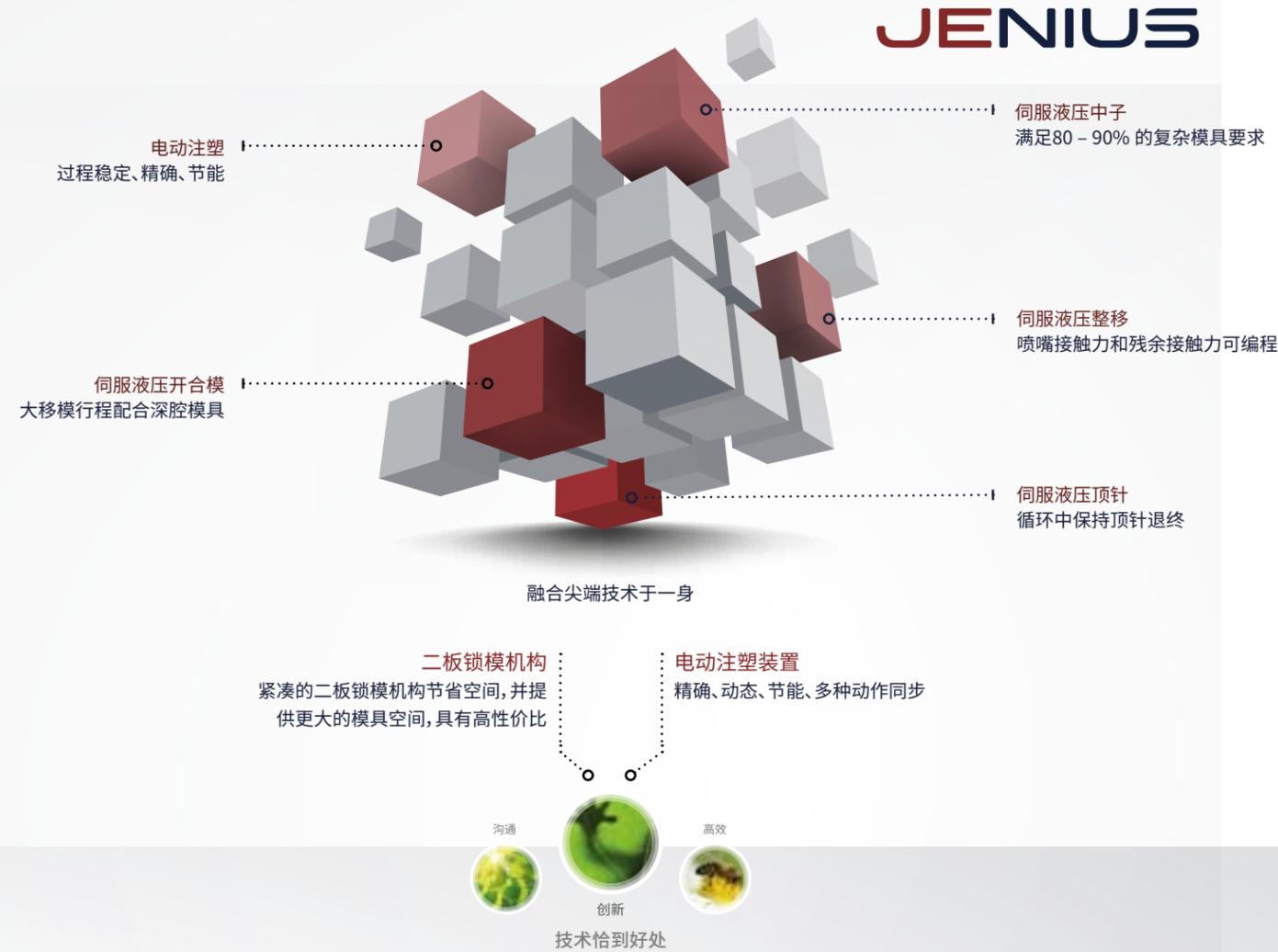
在快周期应用领域，
具有卓越性价比优势



3,600-33,000 kN JENIUS III 系列 混合动力解决方案 & 二板结构

长飞亚JE系列机型是融合了全电机技术与二板伺服液压技术的创新型产品,通过对成熟技术的模块化组合,使全电动技术和伺服液压驱动技术两者高效融合,并发挥出各自的优点。

- **更紧凑设计**
二板锁模机构实现了紧凑的空间排布
- **更紧凑设计**
全新注射座设计12800, 17800, 22800
- **更大容量**
加大移模行程和顶出行程,满足相关行业的需求
- **液压系统全新设计**
大幅降低循环周期,显著降低能耗



长飞亚电动多组份

我们提供灵活 & 高效的解决方案

与传统的多组份注塑技术相比,长飞亚提供基于电动技术的多组份注塑解决方案,从小型到大型设备,及量身定制的配置和功能,不仅可以成型多种高精度多组份制品,还可以灵活的与上下道自动化工序相集成,实现高效衔接。

长飞亚提供丰富多样的注塑单元排布及组合方式,几乎可以满足您任何多组份注塑应用的需求。此外,您还可以结合实际的生产需求和条件,选择适宜的解决方案,从而节省时间和投资成本。我们经验丰富的专家,可随时为您解答疑惑,并推荐符合您个性化需求的解决方案。



制造实力中国篇



230,000+
平方米
制造基地位于中国和德国



600+
专家
雇员稳定



18,000+
台
截止2019年总出货量

卓越品质, 高效生产

集团公司五十余年的制造经验, 为我们的发展和快速成长奠定了坚实的基础。通过对整个制造基地的合理规划、不断引进和更新先进的生产设备, 提升员工的专业素养, 使我们实现了对整个生产活动的高效组织。这是长飞亚取得成功的关键。

同时通过使用先进、创新的技术手段, 现代化的精益管理模式, 以及依托高素质、高技能的员工团队, 保证我们在金加工、装配以及生产过程中得心应手, 更使严苛的质检工作全方位覆盖生产活动的各个环节。快速响应, 高效的自动化和成熟的物流系统为上述高效率生产提供了有效保障。



为客户提供定制化服务

德国长飞亚在研发领域，全方位助力海天国际的可持续发展。我们德国及中国的资深工程师团队，深入、广泛地参与到公司的研发项目中。除新技术的研发外，他们还在机器相关的技术优化等领域，为我们的客户提供广泛的专业支持，为他们的日常生产活动提供了卓越的竞争优势。

我们为全球范围内的销售及服务团队提供技术领域的高效支持，确保为全球市场提供高品质的机器、令客户拥有更好的试模体验。这种互动式交流，也让我们获取了宝贵的市场反馈、令我们精准把握市场发展动态、判断客户切实所需方向。优质的性价比、灵活丰富的机型及技术选择，从一开始变为客户提供了竞争优势。



誉满全球

我们从客户的实际需求出发,在解决他们后顾之忧的同时,持续学习并积累实践经验,从而不断提升我们服务团队的专业水平和技能。至今,我们已在60多个国家和地区建立起了完善的销售和服务网络,服务的客户遍及130多个国家和地区。



我们的方针
至诚服务,精益求精



我们的承诺
以客户为中心,7×24小时热线服务



我们的标准
准时上门,尽快完成,一次就好



我们的宗旨
及时,高效,客户满意

*) 中国区所有服务中心可提供



全球网络

我们目前在130多个国家拥有60多个销售及服务中心。通过当地合作伙伴与海天本部专家和工程师的紧密协作与配合,我们不仅可以迅速应对新兴市场的需求,还能根据实际情况,为客户在现场实现个性化的功能和多元化的应用需求。

全球分布

- 为客户带来竞争优势



1_中国
 » 位于浙江省宁波市北仑区春晓镇
 » 长飞亚塑料机械制造有限公司
 » 占地面积约:226,000 M²
 » 电动机和双色机生产基地

2_德国
 » 位于埃贝尔曼斯多尔夫
 » 占地面积约25,000 M²
 » 德国市场的销售和服务支持
 » 为18个国家的客户和经销商提供培训和技术支持

3_墨西哥
 » 位于墨西哥城
 » 销售和服务支持
 » 服务和仓储区域面积 2,300 M²
 » 应用中心200 M²

4_巴西
 » 位于圣保罗
 » 销售和服务支持
 » 占地面积约12,000 M²

5_印度
 » 位于古吉拉特邦
 » 销售和服务支持
 » 占地面积约51,800 M²
 » 应用中心

6_印度尼西亚
 » 位于雅加达
 » 销售和服务支持
 » 场地面积3,000 M²
 » 应用中心

7_越南
 » 位于平阳省
 » 销售和服务支持
 » 占地面积约25,000 M²
 » 应用中心80 M²

8_土耳其
 » 位于伊斯坦布尔
 » 销售和服务支持
 » 占地面积约11,000 M²
 » 应用中心

9_泰国
 » 位于曼谷
 » 销售和服务支持
 » 场地面积1,400 M²
 » 应用中心

10_日本
 » 位于日本神奈川小田原
 » 销售和服务支持
 » 300 M²场地用于整机及配件库存
 » 拥有应用中心

宁波长飞亚塑料机械制造有限公司
NINGBO ZHAFIR PLASTICS MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.

地址：宁波市北仑区春晓镇观海路 98 号
邮编：315800
电话：+86-574-86182985/86182986
传真：+86-574-86182977
<http://www.zhafir.com>



www.zhafir.com



GREEN VANTAGE

注：本样本采用可再生纸，助力环保。