

卓越 Advantage

海天国际最新资讯
海天国际客户杂志 | 第23期/2019



共创卓越 同续辉煌

我们在全球范围

9 个海外直属子公司

80+ 个销售和服务伙伴

30,000+ 个客户

联系方式：

中国

欧洲

亚洲

非洲

美洲

澳洲



海天国际第三代技术

新技术提升
模块化理念
开放性集成

高效、灵活, 未来机遇无限

目 录

04/09



高效、灵活、未来机遇无限

海天国际的第三代技术所体现的不仅仅是技术层面的提升,而是搭载了多层次的创新,它更是对“技术恰到好处”战略的完美诠释。

18/19



坚定的扩张

就Dakota的经营理念、数字化进程以及未来对注塑机械投资方面对齐诺·奇普里亚尼先生进行的采访。

20/21



从电动开始

我们参观了海拉在斯洛伐克的工厂,并与技术人员 Jozef Šimun 和 René Jurkovský 就海拉全球范围内所采购的首台电动机以及长飞亚Zeres机器在他们工厂的运行情况进行了交流。

10/13



2019年K展现场

欲了解三代技术更多详情,欢迎莅临我们的展位。

04 高效、灵活、未来机遇无限

14 SPRITZGUSSA客户采访

20 HELLA客户采访

10 电动技术
现场展示方案

16 SOREL客户采访

22 尊重自然,保护环境

12 伺服液压技术
现场展示方案

18 DAKOTA客户采访



技术 恰 到 好 处

出品详情

发行机构
海天国际控股有限公司
浙江省宁波市北仑区小港海天路1688号
E-Mail: haitian@mail.haitian.com
<http://www.haitianinter.com>



联系方式

Mail: haitian@mail.haitian.com

重要展会预览



展会一览

11/06 - 11/09/2019
MOLDPLAS 2019, Batalya, 葡萄牙

11/20 - 11/22/2019
CENTRAL ASIA PLAST WORLD 2019
Almaty, 哈萨克斯坦

11/20 - 11/23/2019
PLASTIC AND RUBBER INDONESIA
Jakarta, 印尼

01/09 - 01/12/2020
ACG-ITF & DMG GLOBAL ENERGY
2020, Cairo, 埃及

01/16 - 01/20/2020
PLASTIVISION 2020, Mumbai, 印度

01/28 - 01/31/2020
INTERPLASTICA 2020
Moscow, 俄罗斯

02/11 - 02/13/2020
PLASTEC WEST 2020, Anaheim, 美国

02/12 - 02/15/2020
IPF 2020, Dhaka, Bangladesh, 印度

03/11 - 03/13/2020
EXPO PLASTICOS
GUADALAJARA
Guadalajara, 墨西哥

03/26 - 03/28/2020
MECSPE 2020, Parma, 意大利

05/12 - 05/14/2020
3. KUTENO
Rheda-Wiedenbrück, 德国

05/12 - 05/15/2020
ELMIA POLYMER
Jönköping, 瑞典

05/19 - 05/22/2020
PLASTPOL, KIELCE, 波兰

05/21 - 05/24/2020
Chinaplas 2020, Shanghai, 中国

ZHAIFU
PLASTICS MACHINERYHAITIAN
PLASTICS MACHINERY

所有事件

在这里您都可以找到

<http://haitianinter.com/en/newsroom/events/>

海天国际第三代技术

新技术提升
模块化理念
开放性集成

高效、灵活, 未来机遇无限

海天国际第三代技术, 不仅仅是一次针对机器的升级更新, 它融汇了跨越多种层级的创新, 一如既往地体现着海天的成功策略——“技术恰到好处”。

新技术提升

- 伺服驱动系统——量身定制、高性能
- 更大的电动注射座
- 经济型机器理念

模块化理念

- 核心技术的模块化组合
- 混合动力解决方案, 高效、灵活

开放性集成

- 新型智能化Connectivity Plus平台
- 高性能Motion Plus技术平台

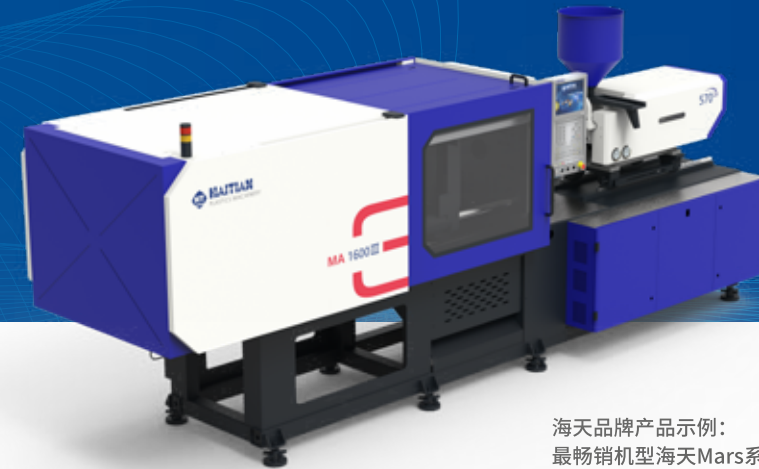
第三代技术为我们带来了更多新机遇及智能化解决方案, 使我们能更好地满足不断增长的经济及环保需求。我们始终坚持以客户需求为导向, 持续更新硬件和软件技术。对于每个新的创新点, 我们都谨慎地从高效、灵活性方面予以考量和权衡, 只有满足这两方面的要求, 我们才会付诸实践。

[下一页继续 >](#)

“随着第三代技术的诞生，客户购买的将是一整套智慧、搭载快速自适应软件的系统平台。”



长飞亚品牌产品示例：
新一代混动JE系列，
融合纯三板锁模单元和电动注射单元
从3,600 kN - 33,000 kN



海天品牌产品示例：
最畅销机型海天Mars系列三代机，
合模力覆盖600-33,000kN

海天国际第三代技术

新技术提升
模块化理念
开放性集成

第三代技术： 不仅仅是一次机器的升级更新



欢迎访问：
www.zhafir.com



生产效率和灵活性是决定制造行业成功与否的关键所在。海天和长飞亚的新一代注塑机可以兼顾两者，并实现完美平衡。我们“恰到好处”的机械技术能够提高生产效率，同时节约资源，并提供丰富的应用领域。此外，我们始终坚持——最大程度上实现产能的利用率。

几年前，我们的研发工作还只是停留在设计、机械结构和控制技术等领域的优化与提升。对于控制技术，其实很大程度上掌握在我们的系统合作伙伴手中。然而，随着数字化不断发展，网络以及基础设施的日趋稳定和在全国范围内的不断扩展，机器变得更加智慧，交互性更强，将更适应未来对“工业4.0”的信息技术要求。

起初，数字化界面只是一部分机器的选配，今天，所有

国际通用接口已成为我们基础设备、技术标准的一部分。长飞亚电动系列及海天液压伺服系列都具有前瞻性设计，能够迎战未来的挑战。“随着第三代技术的诞生，客户购买的不再仅仅是纯粹的硬件机器，而是一整套智慧、搭载快速自适应软件的系统或平台。这是我们的三代技术的核心亮点之一，”海天国际首席工程师傅南红先生表示。

我们专业的软件解决方案可灵活实现对所有伺服运动轴的控制；高度开放的接口界面，符合OPC、UA等多种国际通用标准，可轻松实现与自动化设备或MES系统的集成。傅先生表示：“我们为客户所提供的是一整套智能化的机器系统，为客户自由选择集成设备供应商，提供了无限可能。”通过这种方式，标准化程度高的海天和长飞亚设备可以根据需要，与自动化过程、自动化单元以及流水线集成，以高度灵活性实现

“尽管软件开发的成果激动人心， 但我们不能忘记机器本身。”

高效生产。

随着数字化的智能化、复杂程度越来越高，机器越来越像一个功能体——强大、灵活、却又容易出故障。傅先生接着说道：“然而，这并不能否认机器本身的重要性。总之，尽管注塑机在技术上的优化提升已显得乏力，但我们仍看到突破的可能性。与其说机械结构设计上的突破，不如说是节约型创新。”例如，节约原料及能耗的降低、运输及交付成本最小化、降低故障率、简化维修并缩短维修周期，这些都会有益于实现资金成本的节约，且这只不过是“抓住核心本质”所获得的效益之一。我们将近200名工程师及工艺专家正是以此为目标，对伺服液压及电动注塑解决方案进行着持续的优化和提升。

同时，我们也认为，实现机器零部件的标准化以及标

准的组件化同样重要。作为机器生产商，这是我们实现大批量生产、创造高效生产、将成本优势传递给客户的唯一方法。

[下一页继续 >](#)



欢迎访问：
www.zhafir.com





作为高质量标准化机器生产商,我们始终坚持提供“恰到好处”的技术。我们一代机在全球范围内所得到的认可,便是对这一战略决策的最佳肯定。创新型的海天天隆伺服液压驱动技术已经问世十余年,在经济效益和可靠性方面均有卓越表现。长飞亚全电动VE系列是高效注塑技术的重要代表,在高精密、高动态及环保方面均具有卓越的竞争优势。

这一策略驱动着我们前行至今。傅先生说:“我们的工程师仍在持续对硬件领域进行优化,主要聚焦机器运动的动态、精密度的提升,但同时我们也注重以标准化实现更大程度的灵活性。我们的目标是追求软硬件发展的健康平衡。我们认为,只有在经过精心设计、具有上述卓越成本效益的硬件基础之上,智能运动控制技术才能真正为客户带来优势,为注塑机的发展带来新的可能。”

傅先生认为驱动系统的发展就是一个典型例子。“新一代的电动及液压伺服驱动系统搭配新一代变频器在提供更强大动力的同时,实现了更低的能耗,使所有轴的运动更加精确。”全新的伺服电机是为注塑机专门定制的,可应对多种注塑工艺中的不同工况,例如高压、标准射速和高射速等。驱动器正是根据这些

特殊工况而量身定制的。“高效、智能的制造工艺以及大批量化生产使得定制化零部件也具有了高成本效益,”傅先生笑着说。“我们也可以把它称作定制的标准。这也为整个公司打开了全新视角。”集团平台所提供的定制化电机、智能软件及强大的制造实力,为我们提供了更多的可能性,比如为我们进一步拓展电动注塑的更多可能提供了极具吸引力的价格优势。

“机械和软件的协同共生成就高性能——Motion Plus的组成部分之一”

另一个例子是我们的海天伺服液压系列。得益于智能算法,我们能够用标准阀替换原有的比例阀,实现注塑工艺的优化,达到闭环控制的功能,同时还不会牺牲注射速度与压力。傅先生说:“动态算法会计算模具重量、油温、润滑和其他条件,从而使模具运动最优化。动模板和拉杆的新设计使机械和软件实现协同共生,从而实现高性能——Motion Plus的组成部分之一”。



“我们的目标是保持软硬件发展的健康平衡,从而拓展注塑机的新可能性。”

海天国际首席工程师,傅南红先生

大型注射座

四驱动轴结构概念的大型电动注射座便是个极佳的例子。“在这个装置上你可以看到软件和硬件的完美结合,”傅先生表示,“该技术的最大挑战在于实现四根驱动轴的精确同步。这依托于智能化的控制技术,对各种功能强大、稳定可靠,又极具灵活性的部件进行精确控制。”

Motion Plus对一系列经过验证的成熟技术和全新的数字技术实现了整合与嵌套,提供了一整套能实现智能化运动控制的综合性系统平台。“这在同行中可能不足为奇,但考虑到我们在制造和服务领域的强大实力,这种技术上的进步被赋予了全新的意义,”傅先生说。

随着成熟的核心技术不断标准化,为我们组合多种系统的优势提供了更多的可能性。“我们称之为“新”模块化理念,且在很多方面,我们指的是抛弃熟悉的结构。除此之外,研发团队在设计之初为组件化装配考虑,便应具备模块化思维。今天,我们已经从持续的研发过程中获得了喜人的进步。每种合模单元和注射单元之间均可实现不同组合——不论电动还是液压驱动

海天国际第三代技术

新技术提升
模块化理念
开放性集成

系统、无论是曲肘式结构还是两板解决方案,亦或是单色或多色注塑。”

现场首秀:

JE系列所采用的大型电动注射座12800

得益于全新一代驱动技术,长飞亚推出了电动注射单元新概念,极具创新性又价格合理,具有竞争优势。



电动技术 现场展示方案



医疗行业 长飞亚VEIII

全电动VE系列是长飞亚的技术之本。VE定义了当前和所有长飞亚系列的技术标准和拓展机型。代表了高能
源效率,高精度,洁净运行(无油),是医疗行业应用的
理解选择。

- 快速响应和加速度
- 高精度
- 极致节能
- 全行程模具保护
- 安静运行
- 15英寸SIGMATEK控制
- ISO 7医疗包



机型	VE1200III-300
注射单元	300
应用行业	医疗
产品名称	推杆
穴数	8
螺杆直径	32mm
总重	12.66 g
单重	1.56 g
原料	PP
周期	11 s
合作伙伴	
模具	Werkzeugbau Ruhla
辅机	Max Petek



现场演示:
一台VE1200III-300将搭载Max
Petek层流净化罩,现场生产以PP
为原料的医疗部件。

包装行业 长飞亚ZE- F

ZE系列集成伺服液压系统,代表精确、节能和周期内的
独立复合运动。伺服电机驱动确 保灵动的注射,计量和
模具移动。ZE-F适合广泛的包装应用领域,提供最高性
价比的薄壁高速应用。

- 针对高速包装应用
- 大长径比螺杆 25:1
- 注射速度达到350 mm/s
- 高响应,高精度
- 支撑多腔模具
- 维修简便



机型	ZE2300F-830
注射单元	830
应用行业	包装
产品名称	250ml 瓶装水盖
穴数	4
螺杆直径	45mm
总重	24.0 g
单重	6.0 g
原料	PP
周期	4.8 s
应用技术	IML
合作伙伴	
自动化	SEPRO Robotique IML
模具	StackTech
辅机	Piovan
原料	MOL Chemical



现场演示:
一台ZE2300F-830h生产模内贴标
的4腔水盖,原料为PP。

伺服液压技术 现场展示方案



汽车行业
海天JU III

海天JU III 系列, 以其出色的二板技术, 以客户实际需求为导向的设计, 具有广泛的应用领域。深腔模具应用, 无限可能的客户导向模块化设计。无论是垃圾箱, 物流箱, 白色家电或高表面质量高科技精密零件, JU III 都能提供出色效果。

- 紧凑空间设计
- 快速响应
- 高定位精度(± 0.05mm)
- 短干周期
- 伺服节能技术
- KEBA最新的控制技术

机型	JU5500III/2230
注射单元	2230
应用行业	汽车行业
产品名称	LED 导光条
穴数	2
螺杆直径	65mm
总重	60 g
单重	30 g
原料	PC
周期	60 s
合作伙伴	
模具	ABB 4600
辅机	HELLA



现场演示:
一台JU5500III/2230生产LED导光条, 原料为PC。



消费品
海天MA III Plus

MAIII比以往更强大, 更环保。Motion Plus和三代伺服液压 技术确保运动轴更精确的动作。优化的核心技术(系统压力、锁模力、注射单元)进一步提升了效率和品质, 使这款机型始终畅销全球, 深受广大客户喜爱。

- 高效驱动
- 注射全闭环控制
- 资源节约
- 70%标准应用的即插即用解决方案
- 适用欧洲的PLUS配置

机型	MA1700III/570 plus
注射单元	570
应用行业	消费品
产品名称	开瓶器
穴数	4
螺杆直径	40mm
总重	23.3 g
单重	5.5 g
原料	PP
周期	34.5 s
应用技术	嵌入技术
合作伙伴	
自动化	Hilectro V-900 IS
模具	Mapro
原料	MOL



现场演示:
一台MA1700III/570生产的开瓶器, 原料为PP。





销售及质保负责人约阿希姆·施特尔策 (Joachim Stelzer) (左) 和约亨·巴特尔 (ochen Bartl) 总经理、生产总监 (右)

“ZE系列注塑机带来了显著的节能效果”

Spritzgussa塑料制品有限公司访谈

Spritzgussa塑料制品有限公司是一家专业生产食品及非食品包装、化妆品及日用品包装的企业,在业内资历深厚,经验丰富。公司十分重视诸如资源节约或循环利用等有关可持续发展的问题。2018年底,我们迎来第一台长飞亚ZE系列注塑机,紧接着,2019年5月,第二台注塑机也安装完毕。但从时间效率角度来看,交付之快,安装之迅速,系统启动之快速,一切都毫无瑕疵可言。

我们和销售及质保负责人约阿希姆·施特尔策 (Joa-

chim Stelzer) 及总经理、生产总监约亨·巴特尔 (Jochen Bartl) 谈论了有关更环保的生产方式的内部调整及ZE电动式注塑机的优点。

施特尔策 (Stelzer) 先生,现在人人都在讨论可持续发展。对此,Spritzgussa如何看待?

“我们认为可持续发展是我们未来几年的主要关注点之一。但是,盲目行动不会有多大帮助。行业必须有严肃的答案。不仅仅是食品包装业,消费品行业也一样。然而,特别是在食品包装业,因为牵扯到食品接触,我们受到很多严格的法规限制,能做的十分有限。”

您认为生物基塑料的前景如何?

“生物基塑料并不是长期的解决方案。它还是将塑料分解成更小的颗粒,但还是塑料,只是小了一点。并不是平常意义上的可分解。”

您认为塑料行业应该从哪里开始?

“首先是总体态度。对我们来说,保护环境是我们发自内心的需求。我们一直尝试着优化每吨塑料颗粒的能源消耗,减少二氧化碳排放,从未停止。我们生产的废品会返回再回收利用。PET塑料瓶自己不会飘到大



在能源消耗方面优势明显

使用同吨位的长飞亚ZE系列注塑机和欧洲品牌的高速液压注塑机生产上图中的瓶盖。两台机械的生产周期都是7.5S。据施特尔策先生说,这是生产这个产品的正常周期。

结果:ZE系列注塑机节能率高达65%。

海里。这里,每个捡起瓶子的人都需要负起责任,并采取相应行动。”

您认为内部调整在哪些方面可帮助实现进一步的可持续性?

“有很多。能源消耗对我们来说很重要,也是我们采购的标准之一。例如去年,我们整合了一套热回收系统。能源越来越贵,也越来越重要。我们的生产量大,周期快,所以工艺和能源消耗必须达到最佳的协调程度,这样我们才能保障利润率。这就是为什么我们要选电动注塑机的原因。之前,我们只有高端液压机,现在我们选了长飞亚电动机。”

什么是决定性的因素?

“效率显著提升了。另外,因为可移动零部件较少,所以维修保养也比较容易,维护的间隔周期较长,所以维修成本可控。洁净程度是一个重要方面,特别是对我们生产食品包装来说。油总是会有渗漏风险,但我们的生产必须保持清洁。”

您认为在性能方面有哪些优点?

“这些机器噪音特别小,运动很精确,就像我说的,既高效又节能。在一次与液压机的模具试验对比中,我们测了一下节能效率,高达65%。我们现在已经是电动机的粉丝了,在未来几年里,我们打算把所有液压机都更换为长飞亚的电动机。因为长飞亚的电动机在价格方面也具有压倒性的优势。”



“长飞亚注塑机设计紧凑而不复杂,这个我喜欢。在长飞亚加装一些简单的特殊功能也很简单,而且花费不高。”

约阿希姆·施特尔策

您如何评价长飞亚的服务和售后支持?

“我们对长飞亚的要求很明确,那就是无忧生产。两台机器能连续生产52周,他们必须满足所有要求,在尽可能低的维护成本前提下生产出尽可能高质量的产品。目前来看,两台ZE系列都达标了。当然,服务和支持也都很重要。我们和Hewaco相处的很融洽,双方的合作关系很好。如果我们有任何问题,都会得到及时的响应。另外,我们自己也做了很多,我们也有自己的机修工。在这里,海天国际德国灵活的零配件政策很有用。在这方面,长飞亚在德国的策略与众不同,很独特。”

Spritzgussa 塑料制品有限公司 数据信息

成立时间:1965年

地址:D-72827 Wannweil
生产面积2000平米
占地面积12000平米
40名员工,3班工作制
23台注塑机+去除装置
锁模力50-350t
内部用于维修的工具结构

原料:PP、PS、PE、SAN、ABS
原料消耗约2000t/年

<https://www.spritzgussa.com>



查看有关Spritzgussa
塑料制品有限公司的详细信息



“数字化未来”

Sorel Plastique执行总裁阿兹德·朱伯特 (Arnaud Joubert) 访谈

三十多年来, SOREL Plastics不断发展, 始终致力于食品行业所使用的各种塑料容器的生产。

作为法国及欧洲知名食品及糖果生产商的合作伙伴, 该公司的产品涵盖两百多种标准款式, 同时还提供独特的定制产品。2018年秋, 依靠长飞亚的电动注塑解决方案, 公司产能直接翻了三番。

为此, 我们采访了Sorel Plastique 执行总裁阿兹德·朱伯特 (Arnaud Joubert) 先生, 谈论了未来的驱动技术、循环经济的局限性及为什么选择长飞亚ZE系列等问题。

朱伯特 (Joubert) 先生, 目前您在生产中使用的都是液压机, 但去年您从长飞亚订购了几款电动机。那么请问您比较偏向于哪种驱动方式呢? 液压、电动、还是混合动力解决方案呢?

朱伯特 (Joubert) : “一旦模具不再需要液压系统, 如抽芯, 那么就不再需要液压油, 那我们就只能选电动方案了。当然, 混合动力解决方案也不错, 但对我们来说已经不那么重要了。”

对贵公司来说, 工业4.0或智能工厂的话题重要吗? “数字化是一种必然趋势, 我也认为未来必然数字化。虽然客户目前在这方面对我们还没有什么期待, 但接下来, 我们将整合所有周边设备, 使我们的机器融入到MES环境中。因此, 必须实现机械互连互通。在我们选择MES系统时, 长飞亚的开放性概念给我们提供了很大程度上的弹性。我们发现这是非常先进的概念, 同时对客户也很友好。”

您赞同循环经济吗? “对我们的产品来说, 回收管理不是很紧迫, 因为我们的产品大多数都是可重复使用的。我们力求使用稳定比例的可循环料, 然而不能在食品行业中这么做, 因为这个行业严格的食品条例限制了我们。

贵公司也使用可循环利用的原料进行生产吗? “我们最多只能使用15%的可循环料。因为我们几乎没有不良品, 所以我们使用自己的废料远远达不到15%这个标准。然而遗憾的是, 购买可循环料的费用比购买原始材料费用还高。对使用可循环料的激励还不够, 这点需要改进。包装协会曾想将循环产业

位于法国莫城的Sorel: 使用ZE系列后, 产能翻了三番

纳入条例规定中, 将15%的使用比例限制提高。但截至目前还没有取得什么成果。”

贵公司是如何组织生产的? “我们有20台注塑机, 每周五天, 实行24小时不间断生产。我们的主要产品是食品行业可重复使用包装, 可循环使用四次。每次应用都使用模内贴标 (IML) 技术实现, 并由机器人筛选。我们只使用符合食品行业标准要求的PP, 每年的消耗量大约1200吨。”

您为什么会选择长飞亚ZE系列产品? 有哪些原因? “为保证公司在市场上的持续竞争力, 2018年, 我们决定大幅提升产能。长飞亚的产品给我们带来了诸多优势。低购置成本、在法国国内的咨询服务、电动注塑概念、出色的工艺稳定性、以及高节能效益等……于是, 我们一下子从7台设备拓展到20台, 这些都必不可少。”

“在我们选择MES系统时, 长飞亚的开放性概念给我们提供了很大程度上的弹性。我们发现这是非常先进的概念, 同时对客户也很友好。”

阿兹德·朱伯特



从左依次: Sorel的阿兹德·朱伯特 (Arnaud Joubert) 先生、埃里克·鲍勃斯 (Eric Bau-bois) 先生、以及FPMI的让·路易斯·普拉斯 (Jean Louis Pras) 先生 —— 海天长飞亚的销售服务伙伴: “很快, 所有ZE都会整合入MES环境中”。



SOREL Plastics – 数据信息
地理位置: 莫城F-77100
收益: 700万欧元/年
20位雇员/三班工作制
20台注塑机+机器人
13台长飞亚ZE系列机械 (90-450t)

原材料: 符合食品行业要求的PP
原料消耗量约1200t/年
自动化物料运输
高效冷却

www.sorel-plastiques.com



查看有关Sorel plastiques的详细信息



DAKOTA™

位于意大利阿菲的Dakota:所有产品都是用海天和长飞亚塑机生产的

坚定的扩张

Dakota集团负责人——齐诺·奇普里亚尼 (Zeno Cipriani) 访谈

Dakota集团是领先的建筑产品生产公司, 已有25年的发展史。时刻关注:为提高产能不断前进、创新!

早在二十世纪九十年代, 公司已在意大利国内市场形成扩张之势, 随后就有了西班牙、葡萄牙及罗马尼亚分公司。今天, Dakota集团拥有多达4000个客户, 遍布全球。其生产的主要产品包括排水格栅系统、排水系统、月台调整板, 等等, 以及汽车、包装及医药行业产品。Dakota的管理人员认为他们就是为重要任务而生的。Dakota在高新技术和高素质员工持续投入, 为未来的激烈竞争奠定强大的基础。其负责人认为高效、自动化及高产能生产系统是成功的保障。

奇普里亚尼 (Cipriani) 先生, 您从1998年开始就是海天的客户了。那时您选择海天的决定性标准是什么?

“海天的整体概念说服了我们。到今天, 依旧能够说

服我们。Dakota的所有产品都是用海天和长飞亚塑机生产的。”

贵公司目前拥有哪些机型?

“ZE系列、VE系列和JU系列。大部分是ZE系列。”

JU系列都用来生产哪些产品?

“我们现在正在生产一款智能集水井产品, 是一个稳固的PP中空件。我们使用650吨锁模力的JU系列注塑机生产。产品规格不一, 从200 x 200 mm到550 x 550 mm。”

您在生产中使用的自动化程度如何?

“我们使用中央系统实现进料和烘干, 仓储也使用内部及外部集中容器。我们总共有大约40台海天驱动机械手、六轴机器人、装配机械、自动包装及存储机械。”



Dakota的西普里亚尼 (Cipriani) 先生(左)和斯特拉 (Stella) 先生(右), IMG的邦法迪尼 (Bonfadini) 先生——海天长飞亚的销售服务伙伴:“从一开始我们就是粉丝”。

JU 6500kN生产的PP智能集水井



您会使用可循环利用原料吗?

“很久以前我们就开始关注生产废料的循环利用了。同时, 我们还有系统、有组织的致力于减少微塑料的使用。”

您认为未来哪种驱动技术会占主导地位?

“当然是电动了, 特别是电动设备在减少能量消耗的同时, 还能保障更高的能源效率。除此之外, 我们已经开始使用自己通过光伏系统在生产和物流的过程中生成的能源了。太阳能也可以降低能耗成本。”

您是否已经将数字化观念整合到了实际生产中?

“实际上, 我们可以说Dakota在十五年前就已经是一家智能工厂了。从2005年开始, 我们就已经在使用工业4.0的概念了。每台注塑机都与中央服务器相连接。所有数据和工艺都在主计算机上登记注册, 所有信息都能够在各分支机构、办公室及生产中实现交换。对于一个24/7运营的现代化工厂来说, 这些都是必要的。”

DAKOTA集团- 数据信息

地理位置: 总部在意大利
分公司在西班牙、葡萄牙及罗马尼亚

收益: 5000万欧元/年
100多位雇员
24/7生产
大约120台机械, 从60t到2000t

原材料: PP、PA、PE、POM、ABS、PS
PLA、ASA、TPE
每年3000t原料消耗

2019年1月, Dakota集团成为意大利绿色建筑协会会员。
绿色建筑协会提倡可持续建筑文化并付诸于实践

www.dakota.eu



查看有关Dakota 集团的详细信息



“在产品质量和生产周期方面，海天和长飞亚足以与他们的竞争对手同场竞技。”

HELLA Kočovce 工厂技术员Šimun先生和Jurkovsky先生

从电动开始

斯洛伐克HELLA前置照明有限公司访谈记



HELLA是汽车行业最大的供应商之一。MDAX集团向全球领先的汽车生产商提供优质产品，在汽车车灯领域也是创新领导者之一。我们访问了HELLA Kočovce，并和两位技术员——Jozef Šimun 和 René Jurkovský——谈论了HELLA全球使用的第一台电动注塑机——长飞亚ZE系列。

HELLA以汽车照明系统起家，产品主要有前大灯、尾灯组合、内饰灯、以及照明电子设备，产品开发主要集中在以光学为基础的驾驶辅助系统和LED灯。此外，公司在全球范围内定位为出色的照明及汽车电子综合解决方案供应商——这正体现了公司对于“技术前景”的主张。

如今，公司在全球有125个工厂，雇员人数高达39000人，其中7700人从事研发工作。2018/19财政年度，公司总营收70亿欧元，其中仅照明电子就贡献了58亿欧元。

高端品牌，一流品质

对于汽车行业专家来说，按照最高标准生产的一流产品质量就代表一切，是衡量所有想法和行为的基准，必须被首先考虑。我们的格言“零缺陷”，仅因为对客户的责任感。为所有工厂都能够执行这样的高标准，HELLA在整个集团公司里树立了全面质量管理理念，根据全球认可的质量标准制订，并不断完善。

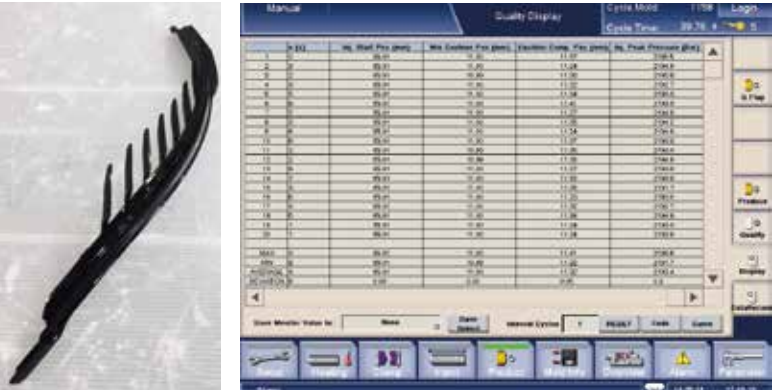
传统企业，创新精神

这位创新型领导者的座右铭是：“不断发展，激发创意，投入连续生产，这是推动我们每天前进的驱动力”。以前，对生产来说，连续生产就是要坚持生产熟悉的产品；在此，无一例外地，公司迄今为止都还依赖着欧洲品牌的服务。但现在变了。虽然长飞亚电动系列的开发同时有德国和中国根源，但海天是第一家能够用性能、效率和质量说服HELLA负责人的非欧洲品牌注塑机生产商。选择长飞亚是HELLA位于西斯洛伐克的Kočovce工厂做出的决定。“刚开始还不大能够相信海天可以生产可靠的注塑机，”马普璐技术销售经理，海天国际斯洛伐克销售服务合作伙伴Filip Mizia说。

“刚开始，给操作人员演示机械使用需要一些耐心。但现在，他们可以熟练使用我们的产品，没有任何问题。可以说，不论是售后服务还是技术支持，他们绝对满意。”

HELLA在斯洛伐克有三家工厂，分别位于伯拉第斯拉瓦、Banovce和Koovce。这三家厂各自独立，生产汽车车灯的不同零部件。集团公司共雇佣了2100位员工，实行四班工作制，保证24/7不间断生产。生产经理Jozef Šimun说：“我认为对HELLA来说，高规格的机械设备特别重要，有更多选配项。每次我和这方面的负责人聊起来的时候，他们更满意ZE系列，而不是欧洲的机械。不管参数设定还是操作，都对ZE更满意。”

同时，第一台海天注塑机已经在Kočovce工厂投入生产。一台450吨锁模力的JU系列注塑机需要六个月的检验期。但远在这个期限之前，它就已经证明了自己的能力。



使用长飞亚ZE3600-830生产的PC可视部件、高光导光管支架，周期40秒

**阅读更多**
阅读整篇文章：
<http://haitianinter.com/de/newsroom/advantage-magazine/>



斯洛伐克HELLA前置照明有限公司

数据信息

成立时间：2003年在斯洛伐克
收益：2017/2018财政年度营业额2.03亿欧元
雇员人数：2100
产品：汽车及卡车前置照明灯
www.hella.sk



查看有关 Hella in Kočovce 详细信息

HELLA在斯洛伐克的其他基地

BRATISLAVA
客车内部照明系统

BANOVCE NAD BEBRAVOU
汽车信号灯



绿色产品

通过对整个生产流程的有效控制,我们将持续优化我们的设备及技术对资源的消耗、并在产品的整个生命周期中降低对环境的影响——实现我们所倡导的“技术恰到好处”理念。



绿色生产

我们在环境保护领域的核心目标是减少材料消耗、二氧化碳排放,并在我们全球范围内的工厂、生产区域内减少有害物的排放、实施有效的污水处理等多项环保措施。



绿色出行

我们在全公司范围内倡导绿色出行——为员工上下班安排了大巴车、并积极鼓励员工使用公共交通工具、电动交通工具,以减少尾气污染。我们建议员工在业余生活中也尽量使用绿色出行的方式。



污水处理

海天始终致力于成为行业内领先的环保企业。为防止废水渗漏,废水站集水池整体架空,废水不仅达到排放标准,还能养鱼。



社会公益项目

海天国际积极参与慈善公益活动,助力教育、健康、保护自然、文化等多领域的可持续发展。



GREEN VANTAGE

尊重自然、保护环境

海天国际在全球范围内诸多国家和地区拥有直属子公司。我们热爱自然,并尊重自然的多样化。诚如我们的公司名称中所承载的“海”与“天”,寓意着创新和发展的无限可能。我们队自然的尊重和热爱,贯穿于我们日常的各种行动和决策之中。

我们在集团层面,专门设立了环保科作为集团环保管理的职能部门,通过从上至下清晰的组织架构、人员设置,来确保环保工作的有序展开和快速响应。在各个厂区及事业部,均配备1-2名专兼职环保管理人员,并通过了ISO14001体系认证,建立起了健全完善的环保管理体系。

公司每年投入约1000万元,用于引进先进的环保治理工艺和环保治理设备。2017年,我们对污水处理设备进行了改造和升级,废水站集水池整体架空,废水不仅达到排放标准,还能养鱼。我们创新型的喷漆废气治理设施于2017年被列为浙江省VOC整治现场会宁波4个参观点之一。



作为行业龙头,海天不仅关注自身环保问题,而且勇于承担社会责任,率先提出打造“绿色供应链”,要求海天供应商必须环保合法合规生产经营,并对供应商进行年度环保考核评比。2018年7月至今,已对25家供应商进行了现场审核和复查,促使一大批企业改善了环保状况。

当然,环境保护人人有责。2016年,北仑区慈善基金会设立了环保专项基金,海天积极响应,捐款100万用于海天环保志愿者队伍建设。这支队伍每年开展多次环保公益活动,活跃在厂区、社区及山野,为企业的绿色发展出谋划策,为北仑的青山绿水添砖加瓦。

