



ZERES

400 - 13,800 kN

电动注塑成型技术进一步延伸 长飞亚 ZERES 系列

长飞亚拥有表现出色的全电动注射成型机系列和高端应用解决方案，ZERES系列在秉承了全电动注塑机优良基因的基础上，融合德国最先进的研发设计理念，设计集成了高性能、低能耗的液压驱动单元，以市场需求为导向，多方位满足客户对注塑机的应用需求，使模具应用领域得到进一步扩展，尤其是在解决集成有液压中子和阀控浇口的模具应用技术上表现优异。ZERES使我们的客户在选择电动技术还是液压技术变得更加简单和容易，ZERES系列注塑机同时保留了全电动注塑机精密高效、

节能环保的优良特性，快速地响应性，优良的精确性将确保产品的质量和生产效率，而且液压技术的集成带来了模具应用范围的扩展。在要求制品高精度、高重复性的同时解决零部件抽插芯等液压驱动功能，ZERES表现出极高的匹配度。ZERES是长飞亚电动注塑技术和液压注塑技术发展融合的最为杰出的代表，物尽其用，卓尔不群，带给客户更多的选择、更多的省心。ZERES系列是长飞亚电动注塑技术的进一步延伸，应市场需求而生，集电动液压精华而成，秉承卓越，开拓创新。



长飞亚 ZERES 系列 / 3000 kN
400 kN ———— 13,800 kN



共创卓越

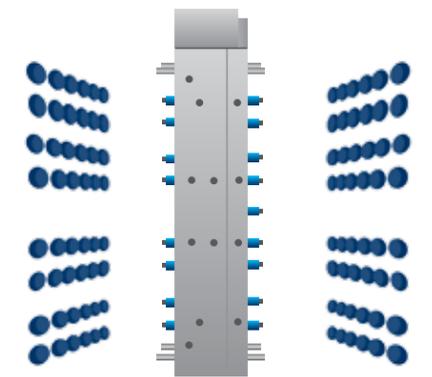
规模化制作

位于德国的长飞亚塑机集团总部（上图）总占地面积4500平方米，集研发、装配、测试、应用、质量控制和服务于一体，全面满足欧洲客户的不同需求。已经投产运营的宁波春晓长飞亚新工厂（下图）总面积达22万平方米，电动注塑机产能将达到每年1万台的生产规模。

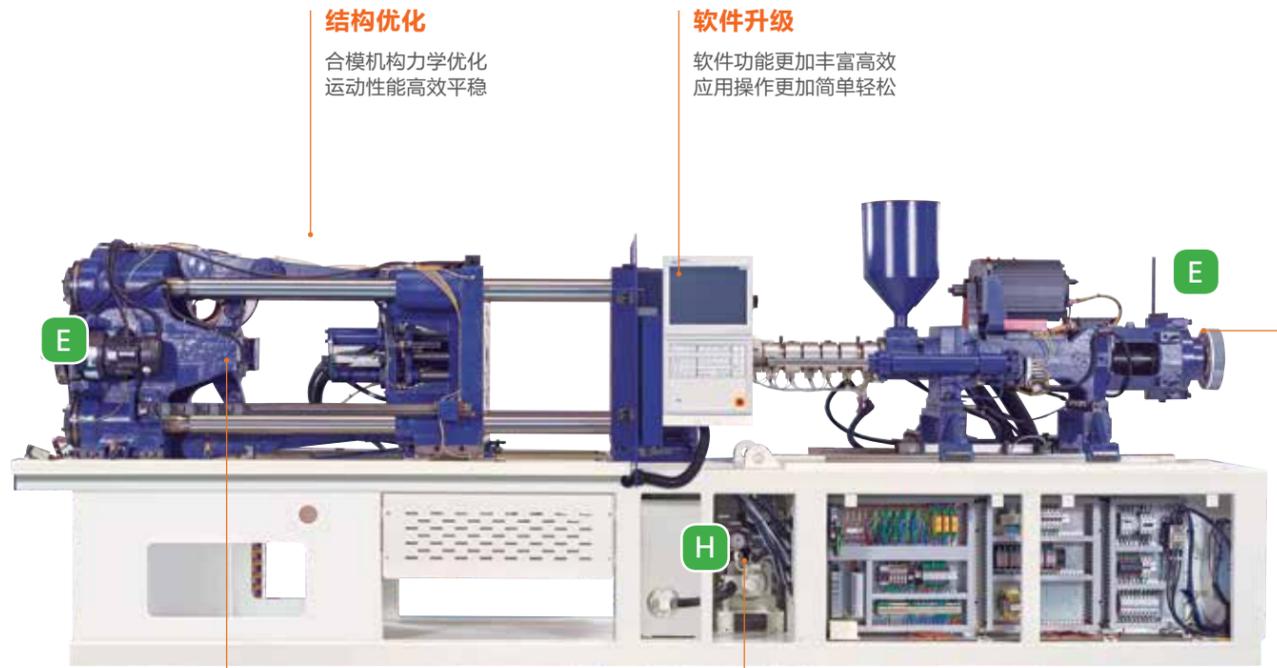
多方位合作

来自中德长飞亚的各领域专家保持着紧密地交流合作，在技术研发，应用测试及市场信息等各方面进行着细致而深入地交流。集合海天国际多年的注塑机制造经验和欧洲先进的研发技术，从全球注塑机市场着眼，研发和生产更具有全球竞争力的高端注塑机，一直都是长飞亚的前进方向。

ZERES系列注塑机集成了高性能液压驱动单元，为液压中子模具和叠模应用提供了最高效、最简便的解决方案。



创新进取 ZERES系列整机总览



结构优化

合模机构力学优化
运动性能高效平稳

软件升级

软件功能更加丰富高效
应用操作更加简单轻松

刚性加强

机器整体刚性优化
提高机器和模具的使用寿命

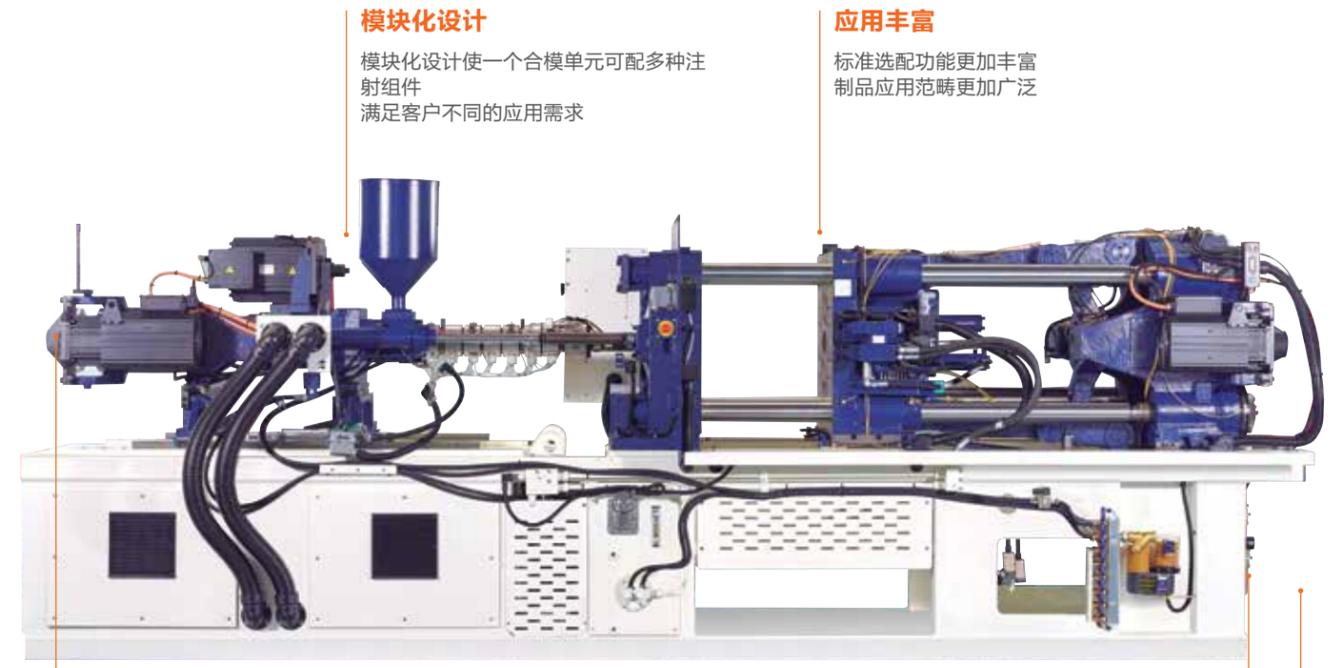
液压单元

配置高性能的伺服电机液压驱动单元
驱动中子、顶针和座台运行



稳定灵敏

高能力输出驱动特性
高频响应特性和可靠性



模块化设计

模块化设计使一个合模单元可配多种注射组件
满足客户不同的应用需求

应用丰富

标准选配功能更加丰富
制品应用范畴更加广泛

维护简便

可旋转注射单元及快速装配顶出连杆结构
提高了操作和维护的简便性

润滑系统

提升润滑效果，降低油脂消耗
节约使用和维护成本

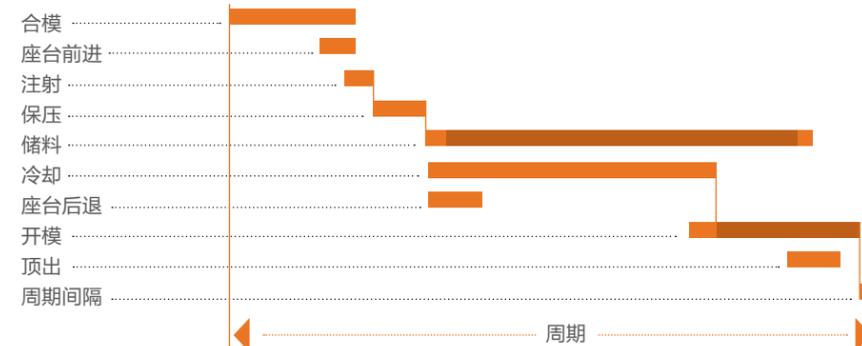


空间合理

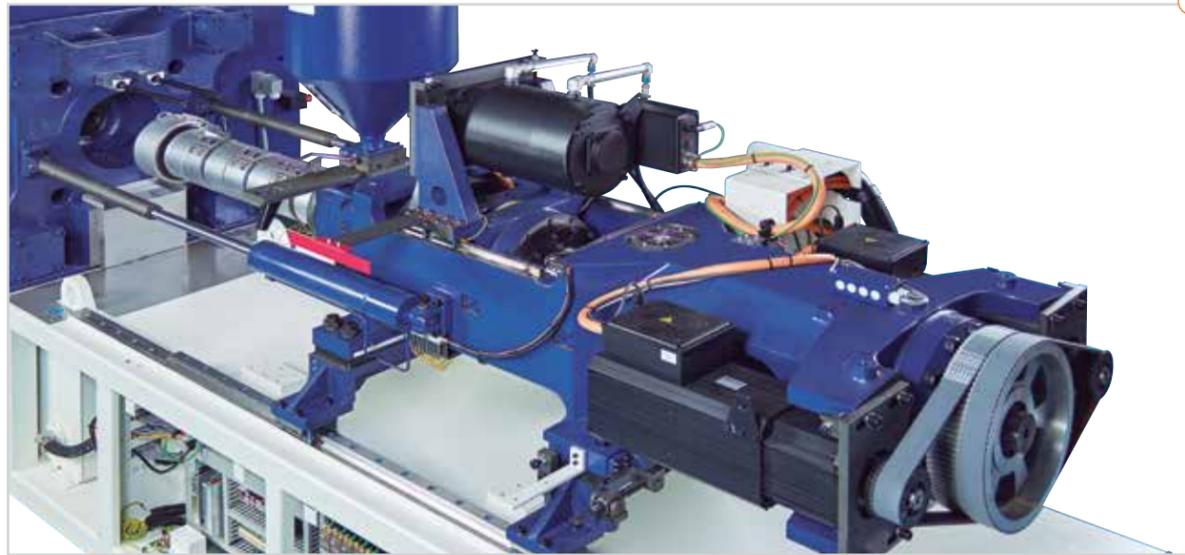
超长模具空间预留及辅助设备置放空间设计
使空间布局更加科学合理

快速高效

所有动作可独立运行



高速度，高响应 注射单元



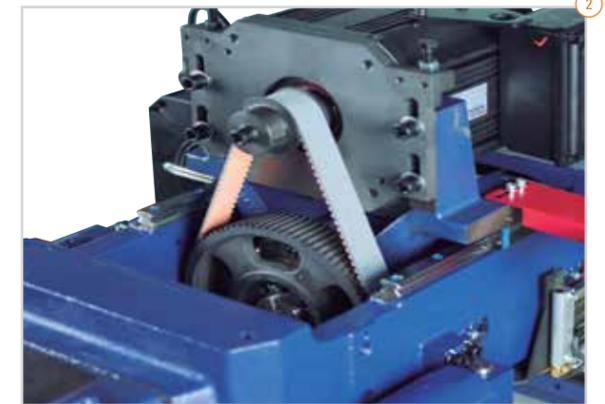
①

图片①
长飞亚ZERES系列锁模力从400到13800kN，
每个合模单元可配置多个注射单元

合模装置 (kN)	注射装置																	
	50	80	120	160	210	300	430	640	830	1100	1400	1700	2250	3350	5200	7000	9200	12800
400																		
600																		
900																		
1200																		
1500																		
1900																		
2300																		
3000																		
3600																		
4500																		
5500																		
6500																		
8000																		
9000																		
10800																		
13800																		



.....> **可旋转式注射单元**
ZERES系列注塑机实现了注射单元可旋转式结构，在手动状态下即可旋转整个注射单元到一定角度，无需卸载模具即可实现塑化部件的轻松更换和维护。



②

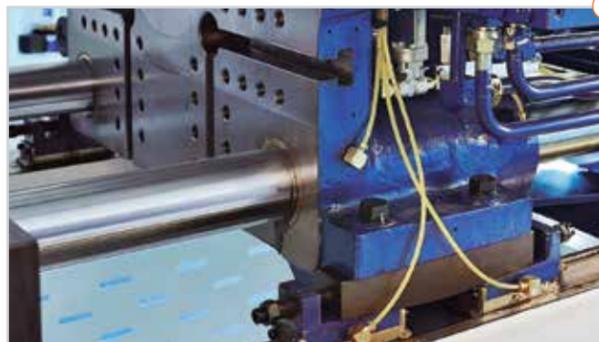
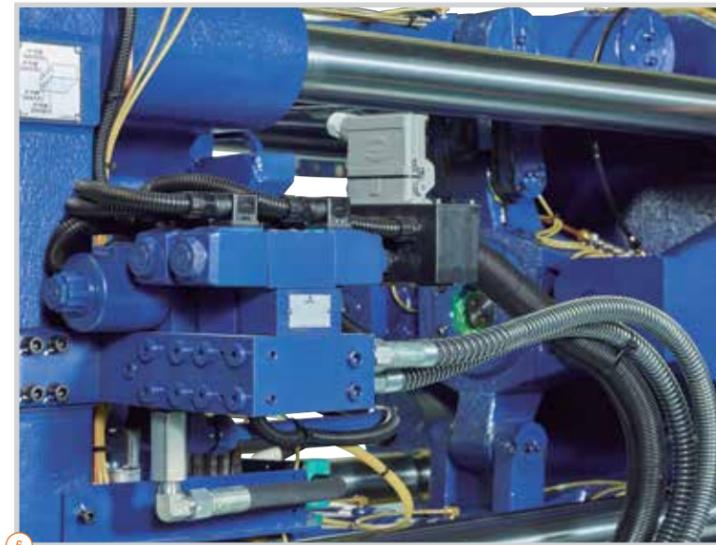
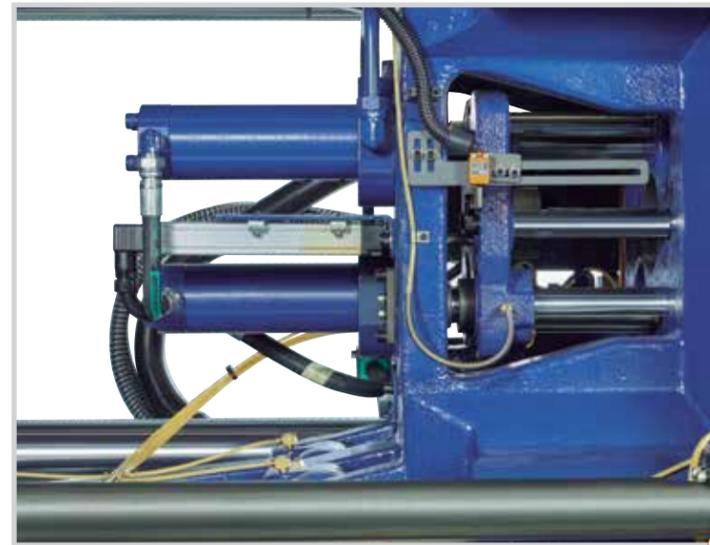
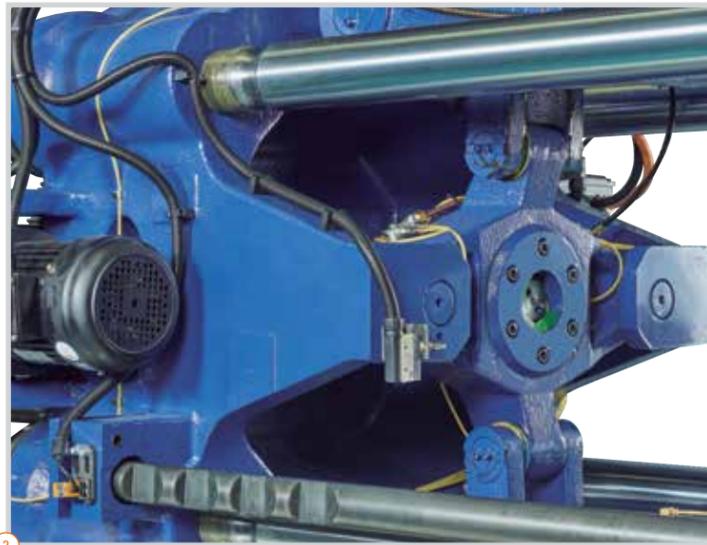
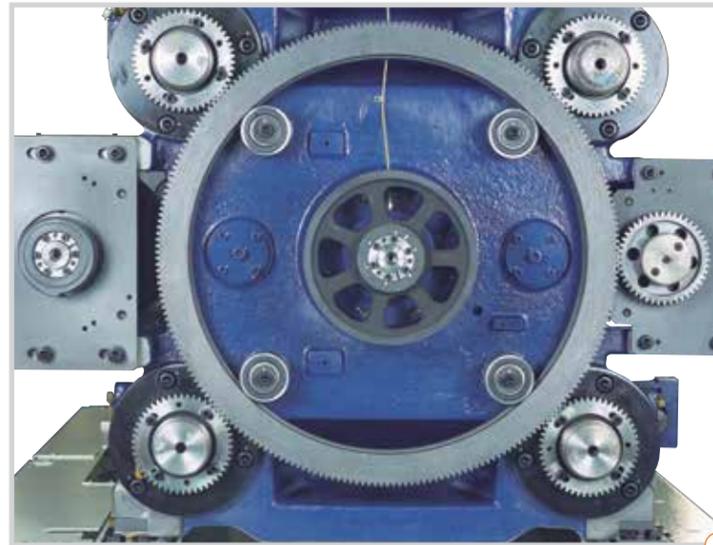
图片②
通过伺服电机与伺服驱动的合理匹配，实现驱动效率进一步提升及再生能源的回馈利用，从而使设备更加节能。

图片③
对称的双拉杆结构消除了开关模时作用在定模板上的转矩，有效避免了定模板摆动对模具和精密成型的影响，喷嘴接触力增强，并可编程精确控制。



③

高强度，高效率
合模单元



图片①
优化连杆结构，提升运动特性，增加模板强度，减少运动惯量。

图片②
调模结构采用内置式结构，提升传动效率，降低运动冲击。

图片③
优化动模板支撑脚，降低了摩擦系数，确保运行更加平稳，维护保养更加简便。

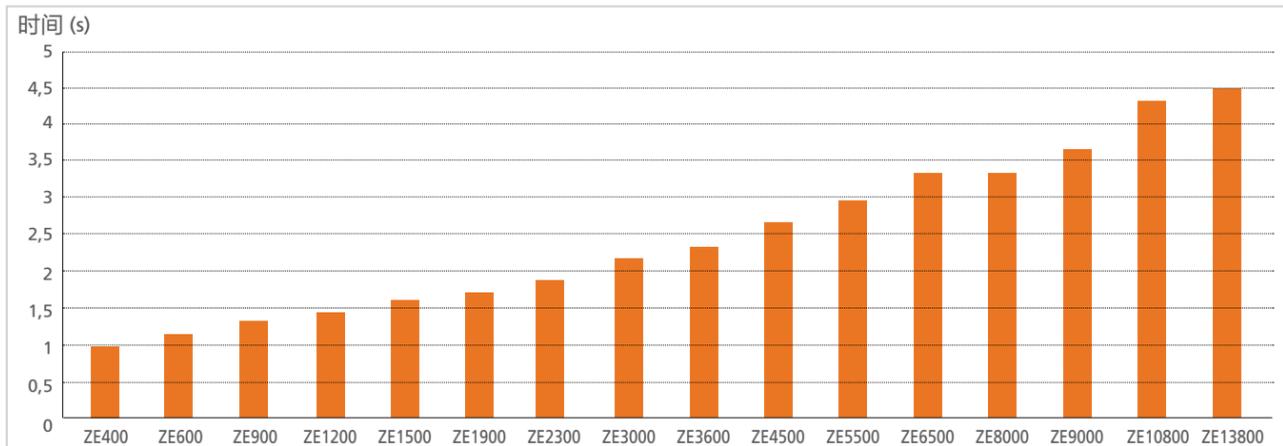


图片④
采用最新的润滑系统，减少润滑剂的使用量，润滑分配更加合理。

图片⑤
双液压顶出结构确保稳定的顶出力，快速顶出连杆装卸结构，减少了顶出杆的拆装时间。

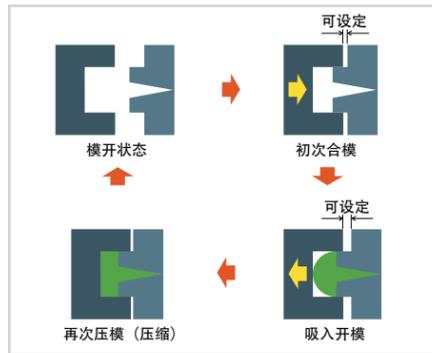
图片⑥
模板上集成式的液压中子驱动端口提供了更加简便的流量和压力控制，所有参数可在屏幕上进行控制设定。

干循环时间



使用便捷，操作灵活 软件系统与控制系统

注射压缩功能



质量监控



参数名称/名称	标准值	实际值	状态	上限值	下限值	报警产生
注射+保压时间	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	
注射时间	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	
保压时间	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	
V/P 切换位置	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	
V/P 切换压力	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	
V/P 切换时间	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	
注射用轴位置	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	
注射用轴速度	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	
轴速度	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	
注射用轴压力	0.00	0.00	OK	0.00	0.00	

可编程输入输出

名称	地址	数据类型	注释
吹气3(吹模)
吹气3(合模)
吹气4(吹模)
吹气4(合模)
冷却水阀

生产过程控制

参数名称	目标值	实际值	报警
...
...



中子动作逻辑设定

名称	地址	数据类型	注释
...
...

双行程顶出功能

名称	地址	数据类型	注释
...
...

生产管理功能

生产产品信息	产品统计
产品名称	...
产品数量	...
...	...

最新控制技术

- 15寸彩色触摸液晶屏
- 3个通用多功能USB接口
- 可内置存储200套模具资料
- 生产监控功能
- 人性化操作界面
- 丰富的软件功能
- LED动作指示灯
- 按键重新布局，简单清晰
- 快捷键配置丰富，标识清晰
- 多国语言
- RFID卡实现多样化登陆管理



ZHAFIR PLASTICS MACHINERY

Jubatus-Allee 8
92263 Ebermannsdorf
Germany
contact@zhafir.com
www.zhafir.com

宁波长飞亚塑料机械制造有限公司
Ningbo Zhafir Plastics Machinery Co.,Ltd

地址：宁波市北仑区春晓镇观海路 98 号
邮编：315800
电话：+86-574-86182985/86182986
传真：+86-574-86182977
<http://www.zhafir.com>

销售分公司：

